

**Garant****GARANT Uni Hero HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 4,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122701 4,2
GTIN	4069515033442
Artikelklasse	13M

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Maksimal alsidighed og effektivitet** i ét værktøj. **Robust værktøjsdesign** og **konveks-konkave, buede skærekanter** giver optimal værktøjsstabilitet og spånbyggende egenskaber i en lang række materialer. **Speciel spånrumsgemetri** og **polerede spånrum** for ideel spånevakuering og maksimal processikkerhed. **Ultraglat højtydende TiAlSiN-belægning** til effektiv reduktion af slid og opbygget kantdannelse.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h7
Spånnotlængde $L_c$	36 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/o
Antal skær $Z$	2
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	29,7 mm
Nominel Ø $D_c$	4,2 mm
Samlet længde $L$	74 mm
Norm	DIN 6537 L
Serie	Uni

Belægning	TiAlSiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	orange
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

