

Garant**GARANT Uni Hero HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 9,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123021 9,7
GTIN	4069515034999
Artikelklasse	13M

Beskrivelse**Udførelse:**

Maksimal alsidighed og effektivitet i ét værktøj. **Robust værktøjsdesign** og **konveks-konkave, buede skærekanten** giver optimal værktøjsstabilitet og spånbrydende egenskaber i en lang række materialer. **Speciel spånrumsgeometri** og **polerede spånrum** for ideel spånevakuering og maksimal processikkerhed. **Ultraglat højtydende TiAlSiN-belægning** til effektiv reduktion af slid og opbygget kantdannelse.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boresdybde L_2	80,5 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/o
Skaft-Ø D_s	10 mm
Spånnotlængde L_c	95 mm
Nominel Ø D_c	9,7 mm
Samlet længde L	142 mm
Norm	Fabriksstandard
Serie	Uni

Belægning	TiAlSiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	orange
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		

