

Garant**GARANT INOX HM-fræser HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202952 0,5
GTIN	4069515039482
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræser med **optimeret geometri** og moderne **højtydende belægning** for optimal skæreydelse i forskellige typer **rustfrit stål**. Kan også bruges i **duplex**. Mål svarende til **DIN 6527**.

Fordel:

Løb med meget lav vibration.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt til 202989.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,007 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørneafrundning r_v	0,02 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	0,5 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	1,5 mm
Samlet længde L	50 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Fristilling-Ø D_1	0,48 mm
Skærlængde L_c	1,3 mm

Datablad

Skaft-Ø D _s	4 mm
Skaftform	HA
Spiralvinkel	40 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Datablad

tør	betinget egnet
Luft	egnet