

Garant**GARANT INOX HM-fræser HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202952 16
GTIN	4069515039611
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræser med **optimeret geometri** og moderne **højtydende belægning** for optimal skæreydelse i forskellige typer **rustfrit stål**. Kan også bruges i **duplex**. Mål svarende til **DIN 6527**.

Fordel:

Løb med meget lav vibration.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt til 202989.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Skærlængde L_c	36 mm
Hjørneafrundning r_v	0,2 mm
Samlet længde L	92 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Spiralvinkel	40 grader
Skaft-Ø D_s	16 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Fristilling-Ø D_1	15,5 mm

Skaftform	HB
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Datablad

tør	betinget egnet
Luft	egnet