

**Garant****Udboringsindsats indvendig venstre, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 4,2mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270244 4,2    |
| GTIN                | 4045197466334 |
| Artikelklasse       | 211           |

**Beskrivelse****Anvendelse:**

Indsatser til skærholder nr. 270200 – 270204.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Skaft-Ød                                      | 4 mm                      |
| Min. Ø D <sub>min</sub>                       | 4,2 mm                    |
| Spids-midte-afstand L <sub>3</sub>            | 1,95 mm                   |
| Maks. skæredybde t <sub>maks</sub>            | 0,3 mm                    |
| Radius R                                      | 0,15 mm                   |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,015 mm/o                |
| Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,015 mm/o                |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,020 mm/o                |
| Udhængslængde L <sub>1</sub>                  | 16 mm                     |
| Produktnavnsegenskab                          | L <sub>1</sub> = 16 mm    |
| Produkttype                                   | Skæreforsats til drejning |

**Brugerdata**

|  | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|--|-----------|----------------|----------|
|--|-----------|----------------|----------|

|                               |                |           |   |
|-------------------------------|----------------|-----------|---|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 250 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 160 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min  | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min  | P |
| Stål < 55 HRC                 | betinget egnet | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 30 m/min  | S |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min  | K |
| CuZn                          | egnet          | 150 m/min | N |
| kontinuerlig                  | egnet          |           |   |
| uregelmæssig                  | betinget egnet |           |   |
| afbrudt                       | betinget egnet |           |   |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |   |