

**Garant****Udboringsindsats indvendig venstre, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 6,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	270244 6,2
GTIN	4045197466358
Artikelklasse	211

**Beskrivelse****Anvendelse:**

Indsatser til skærholder nr. 270200 – 270204.

**Teknisk beskrivelse**

Maks. skæredybde $t_{\text{maks}}$	0,5 mm
Skaft-Ød	6 mm
Min. Ø $D_{\text{min}}$	6,2 mm
Spids-midte-afstand $L_3$	2,95 mm
Radius R	0,2 mm
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/o
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,050 mm/o
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/o
Udhængslængde $L_1$	16 mm
Produktnavnsegenskab	$L_1 = 16$ mm
Produkttype	Skæreforsats til drejning

**Brugerdata**

	<b>Egnet til</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-kode</b>
--	------------------	----------------------	-----------------

Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	150 m/min	N
kontinuerlig	egnet		
uregelmæssig	betinget egnet		
afbrudt	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		