

**Garant****Indstiksindsats indvendig højre, L1 = 10 mm, Ø Dmin / W: 6,2/1,5mm****Bestillingsdata**

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 270310 6,2/1,5 |
| GTIN                | 4045197466693  |
| Artikelklasse       | 21I            |

**Beskrivelse****Anvendelse:**

Indsatser til skærholder nr. 270200 – 270204.

**Teknisk beskrivelse**

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Skaft-Ød                           | 6 mm                      |
| Min. Ø D <sub>min</sub>            | 6,2 mm                    |
| Maks. skæredybde t <sub>maks</sub> | 1,8 mm                    |
| Spids-midte-afstand L <sub>3</sub> | 3 mm                      |
| Udhængslængde L <sub>1</sub>       | 10 mm                     |
| Produktnavnsegenskab               | L <sub>1</sub> = 10 mm    |
| Produkttype                        | Skæreforsats til drejning |

**Brugerdata**

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 250 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 200 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 160 m/min      | P        |

|                               |                |           |   |
|-------------------------------|----------------|-----------|---|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min  | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min  | P |
| Stål < 55 HRC                 | betinget egnet | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 30 m/min  | S |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min  | K |
| CuZn                          | egnet          | 150 m/min | N |
| kontinuerlig                  | egnet          |           |   |
| uregelmæssig                  | betinget egnet |           |   |
| afbrudt                       | betinget egnet |           |   |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |   |