

**Garant****Helprofilplatte 60°, udvendig højre CB, HB7010, Stigning: 1 mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270706 1      |
| GTIN                | 4045197453280 |
| Artikelklasse       | 21J           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Helprofilplatte 60°** til udvendige gevind iht. DIN / ISO R 262 (DIN 13), toleranceklasse 6g.  
**CB** = sintret spånbrøder.

**Teknisk beskrivelse**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Skæremateriale                | HM         |
| Gvindstigning                 | 1 mm       |
| Indvendig/udvendig anvendelse | udvendigt  |
| Indsatstype                   | højre      |
| Vendeskærsplatteprofil        | Hel profil |
| Type                          | HB7010     |
| Toleranceklasse               | DIN 13 6g  |
| Gvindtype                     | M          |
| Gvindtype                     | MF         |

|                   |                                    |
|-------------------|------------------------------------|
| Gevindtype        | M-LH                               |
| Gevindtype        | MF-LH                              |
| Flankevinkel      | 60 grader                          |
| Tykkelse          | 3,6 mm                             |
| Plattestørrelse L | 16 mm                              |
| Produkttype       | Vendeskærspalte til gevinddrejning |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 250 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 180 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 130 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | betinget egnet | 40 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 100 m/min      | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 100 m/min      | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 50 m/min       | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 130 m/min      | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 150 m/min      | N        |
| kontinuerlig                  | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| tør                           | betinget egnet |                |          |