

Garant**VCGT 110301 FN, PKD, Skærkantudførelse: TWF****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	265872 TWF
GTIN	4045197452801
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

PKD – Polykrystallinsk diamant, finkornet. Sletbearbejdning, skarpe skær til lavt skæretryk.

Anvendelse:

Til aluminium, aluminiumslegeringer, uædle metaller, kunststoffer, kompositmaterialer, titanlegeringer, sintermetaller.

Spånvinkel: 6 grader

Type: PKD

Skærkantudførelse: TWF

Skæredybde a_p : 0,05 - 0,5 mm

Tilspænding f : 0,03 - 0,2 mm/o

Skærehastighed v_c for aluminium < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Skærehastighed v_c for G(C)FK: 400 - 900 m/min

Teknisk beskrivelse

Skærehastighed v_c for G(C)FK	400 - 900 m/min
Hjørneradius	0,1 mm
Skærkantudførelse	TWF

Skærehastighed v_c for aluminium < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Skæredybde a_p	0,05 - 0,5 mm
Tilspænding f	0,03 - 0,2 mm/o
Skærebetingelse	kontinuerlig
Type	PKD
Slet-/skrubbearbejdning	Sletbearbejdning
Skæremateriale	PKD
ISO-kode, vendeskærsplatte	VCGT 110301 FN
Antal skift/skær	1
Produktnavnsegenskab	PKD
Spånvinkel	6 grader
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning