

Garant**CCGT 09T302 FN, PKD, Skærkantudførelse: TWM****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	265812 TWM
GTIN	4045197448934
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

PKD – Polykrystallinsk diamant, finkornet. Generel spåntagning, stabil skærekant til høje spåntagningsvolumener.

Anvendelse:

Til aluminium, aluminiumslegeringer, uædle metaller, kunststoffer, kompositmaterialer, titanlegeringer, sintermetaller.

Spånvinkel: 6 grader

Type: PKD

Skærkantudførelse: TWM

Skæredybde a_p : 0,2 - 2,5 mm

Tilspænding f : 0,05 - 0,3 mm/o

Skærehastighed v_c for aluminium < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Skærehastighed v_c for jernfrie metaller: 300 - 2200 m/min

Teknisk beskrivelse

Skærehastighed v_c for G(C)FK	400 - 900 m/min
Skærebetingelse	kontinuerlig

Hjørneradius	0,2 mm
Skærehastighed v_c for jernfrie metaller	300 - 2200 m/min
Skærehastighed v_c for aluminium < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Tilspænding f	0,05 - 0,3 mm/o
Skærkantudførelse	TWM
Skæredybde a_p	0,2 - 2,5 mm
Type	PKD
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Skæremateriale	PKD
ISO-kode, vendeskærsplatte	CCGT 09T302 FN
Antal skift/skær	1
Produktnavnsegenskab	PKD
Spånvinkel	6 grader
Produkttype	Vendskærsplatte til drejning