

Garant**VCGW 110304 FN, PKD, Skærkantudførelse: N****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	265880 N
GTIN	4045197452764
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

PKD – Polykrystallinsk diamant, finkornet. Neutral, uden spånbryder.

Anvendelse:

Til aluminium, aluminiumslegeringer, uædle metaller, kunststoffer, kompositmaterialer, titanlegeringer, sintermetaller.

Spånvinkel: 0 grader

Type: PKD

Skærkantudførelse: N

Skæredybde a_p : 0,1 - 2,5 mm

Tilspænding f : 0,03 - 0,4 mm/o

Skærehastighed v_c for aluminium < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Skærehastighed v_c for jernfrie metaller: 300 - 1500 m/min

Teknisk beskrivelse

Skærebetingelse	kontinuerlig
Skærehastighed v_c for aluminium < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Tilspænding f	0,03 - 0,4 mm/o

Skærehastighed v_c for G(C)FK	150 - 600 m/min
Hjørneradius	0,4 mm
Skæredybde a_p	0,1 - 2,5 mm
Skærkantudførelse	N
Skærehastighed v_c for jernfrie metaller	300 - 1500 m/min
Type	PKD
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Skæremateriale	PKD
ISO-kode, vendeskærsplatte	VCGW 110304 FN
Antal skift/skær	1
Produktnavnsegenskab	PKD
Spånvinkel	0 grader
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning