

Garant**Stikplatte Sletbearbejdning, HB7020, Stikbredde W: 3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 273719 3 |
| GTIN | 4045197486592 |
| Artikelklasse | 21J |

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Tolerance stikbredde w | $\pm 0,03$ mm |
| Stikbredde W | 3 mm |
| Tilspænding f | 0,05 - 0,2 mm/o |
| Skæredybde a_p | 0,4 - 1,5 mm |
| Slet-/skrubbearbejdning | Skrubbearbejdning-sletbearbejdning |
| Skæremateriale | HM |
| Primær anvendelse | P |
| Sekundær anvendelse | M |
| Skærebetingelse | kontinuerlig |
| Type | HB7020 |
| Hjørneradius R | 0,4 mm |
| Antal skift/skær | 2 |
| Vendeskærsplatteprofil | neutral |
| Produkttype | Vendeskærsplatte til stikdrejning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 220 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 60 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 200 m/min | K |
| CuZn | egnet | 250 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| kontinuerlig | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |