



Hurtigskifte-basisenhed, Type: A



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	318000 A
GTIN	4045197315694
Artikelklasse	36A

Beskrivelse

Anvendelse:

Læg enheden med planslebet grundflade på en forsætter, der er så flad som muligt, og fastgør den. Da skal centrerskivens boring først være drejet, så den passer til. Justering sker på den mest hensigtsmæssige måde med fastspændt borestangholder og borestang, som justeres i vinkel til planskiven. Sæt så viseren på nulmærket på dækskiven, og spænd spændeskruen fast. Ved præcise drejearbejder eller tunge, grove snit er det en fordel at sikre stiften med 2 passtifter. De passende boringer er lavet på forhånd.

Leveringsomfang:

Inklusive 1 excenterarm til nr. 318000, 1 spændenøgle til nr. 318100; 318200.

Teknisk beskrivelse

Højde	54 mm
Maksimalt fremspring A	48 mm
Maksimal skærhøjde h	20 mm
Type	A
Borings-Ø for centrerplade	10 mm
Borings-Ø for hoved	20 mm

Maksimal slædebredde SB	100 mm
Maksimal ydelse på drejebænken	1,472 kW
Bredde	100 mm
Produkttype	Stålholder

Tilbehør

Borestangholder-lynskifte Type A	318200 A
Hurtigskifte-sideholder Type A16/75	318100 A16/75
Spændebånd komplet Passer til skærholderhoved A	318150 A
Hurtigskifte-sideholder Type A20/90	318100 A20/90
Hurtigskifte-afstikholder uden skær Type A	318600 A
Hurtigskifteholder med cylindrisk boring Type A	318300 A
Hurtigskifte-sideholder Type A16/90	318100 A16/90
Hurtigskifte-sideholder Type A20/75	318100 A20/75