



Hurtigskifte-basisenhed, Type: C



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	318000 C
GTIN	4045197315717
Artikelklasse	36A

Beskrivelse

Anvendelse:

Læg enheden med planslebet grundflade på en forsætter, der er så flad som muligt, og fastgør den. Da skal centrerskivens boring først være drejet, så den passer til. Justering sker på den mest hensigtsmæssige måde med fastspændt borestangholder og borestang, som justeres i vinkel til planskiven. Sæt så viseren på nulmærket på dækskiven, og spænd spændeskruen fast. Ved præcise drejearbejder eller tunge, grove snit er det en fordel at sikre stiften med 2 passtifter. De passende boringer er lavet på forhånd.

Leveringsomfang:

Inklusive 1 excenterarm til nr. 318000, 1 spændenøgle til nr. 318100; 318200.

Teknisk beskrivelse

Maksimalt fremspring A	100 mm
Maksimal skærhøjde h	45 mm
Maksimal ydelse på drejebænken	11,04 kW
Maksimal slædebredde SB	180 mm
Højde	105 mm
Borings-Ø for centrerplade	16 mm

Borings-Ø for hoved	40 mm
Type	C
Bredde	200 mm
Produkttype	Stålholder

Tilbehør

Borestangholder-lynskifte Type C40	318200 C40
Hurtigskifte-sideholder Type C40/150	318100 C40/150
Borestangholder-lynskifte Type C50	318200 C50
Hurtigskifte-sideholder Type C40/170	318100 C40/170
Hurtigskifte-sideholder Type C32/150	318100 C32/150
Hurtigskifte-sideholder Type C32/170	318100 C32/170
Spændebånd komplet Passer til skærholderhoved C	318150 C