



## Gevindskæreapparat Rubber-Flex til multigradespændetang, Type: M10-30



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	333500 M10-30
GTIN	4045197312709
Artikelklasse	35D

### Beskrivelse

#### Udførelse:

- Til maskiner med kun én rotationsretning.
- Justerbar sikkerhedsglidekobling, beskytter snittappen mod brud.
- Længdeudligning ved træk og tryk, udligner differencen mellem maskintilspænding og gevindstigning.
- Automatisk tilspænding garanterer kalibreret gevind.
- Automatisk hurtigreturløb 1,6 : 1.
- Højreløb og venstreløb muligt uden omstilling.
- Anvendelse af Rubber-Flex-spændetænger eller hurtigskifteindsatser.
- Kort ansnitsfjedring, giver mulighed for fjernelse af spåner uden at skære gevindet i stykker.

Størrelserne M3-M12 og M10-M30 med dobbelt opspænding.

#### Infotekst:

Møtrik til præcist justerbar gevinddybde,  $\pm 0,1$  mm.

#### Anvendelse:

- Opspænding i en roterende spindel.
- Skæring af præcist kalibreret gevind.
- Uden forudgående omstilling til venstre- eller højregevind, kan anvendes til linninghul og gennemgående hul.

**Leveringsomfang:**

Inklusive stoparm og ved nr. 333500 også 2 multigradespændetænger (Rubber-Flex), 2 gaffelnøgler og 1 skruetrækker til skruetrækker til indvendig sekskant passende til apparatet!

**Specialtilbehør:**

Multigradespændetang (Rubber Flex) nr. 333640, reserve-spændeelement nr. 333630, se reservedelsliste.

**Bemærk:**

Passende konusskafter nr. 342500; 342600.

**Teknisk beskrivelse**

Kabinet-Ø	108 mm
Vægt	7,2 kg
Automatisk slaglængde	30 mm
Konusskafterholder DIN 238	B 24
Hel længde	303 mm
Maks. omdrejningstal ved fremløb	350 min <sup>-1</sup>
Ø-område for 1. spændepatron	10 - 16 mm
Ø-område for 2. spændepatron	16 - 23 mm
Skæreområde	M10-30
Produkttype	Gevindskæreapparat

**Tilbehør**

Multigradespændetang Rubber-Flex Spændeområde, skaft-Ø 10-16 mm	333640 10-16
---	--------------

Multigradespændetang Rubber-Flex Spændeområde, skaft-Ø 16-23 mm	333640 16-23
---	--------------