



Friktionsbor, standard (med krave), Til gevind M: M10



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	082730 M10
GTIN	2050001740229
Artikelklasse	04D

Beskrivelse

Udførelse:

HM-friktionsbor til fremstilling af kernehuller som forberedelse til gevindformning.

Beskrivelse:

Via omdrejningstal og gnidningsvarme skabes lokalt gnidningsvarme, som blødgør alle former for metalliske materialer. I løbet af få sekunder kan lukkede gennemtræk fremstilles uden spåner i flerdobbelt udgangsmaterialetykkelse.

Friktionsboret genererer via HM-polygonkonturen friktionsvarme, som plastificerer metalliske materialer af enhver type. Derved er det muligt inden for få sekunder at fremstille lukkede spor i flere gange udgangsmaterialets tykkelse uden spåner.

Fordel:

- **Store omkostnings- og tidsbesparelser i forhold til konventionelle metoder (f.eks. indtrækningsmøtrikker).**
- **Spånløs, uden affald; erstatter nitte-, svejse- og trykmøtrikker.**
- **Solidt grundlag for gevind med høje udtrækskræfter.**
- **Til alle gængse materialetykkelser og gevindstørrelser (gevind iht. DIN 13).**

Teknisk beskrivelse

Maks. materialetykkelse	3,7 mm
-------------------------	--------

Til gevind M	M10
Anbefalet dreveffekt	1,5 kW
Anbefalet omdrejningstal	2000 min ⁻¹
Kernehul-Ø	9,2 mm
Skaft-Ø	10 mm
Produkttype	Friktionsbor