



Friktionsbor, standard (med krave), Til gevind M: M12



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	082730 M12
GTIN	2050001740236
Artikelklasse	04D

Beskrivelse

Udførelse:

HM-friktionsbor til fremstilling af kernehuller som forberedelse til gevindformning.

Beskrivelse:

Via omdrejningstal og gnidningsvarme skabes lokalt gnidningsvarme, som blødgør alle former for metalliske materialer. I løbet af få sekunder kan lukkede gennemtræk fremstilles uden spåner i flerdobbelt udgangsmaterialetykkelse.

Friktionsboret genererer via HM-polygonkonturen friktionsvarme, som plastificerer metalliske materialer af enhver type. Derved er det muligt inden for få sekunder at fremstille lukkede spor i flere gange udgangsmaterialets tykkelse uden spåner.

Fordel:

- **Store omkostnings- og tidsbesparelser i forhold til konventionelle metoder (f.eks. indtrækningsmøtrikker).**
- **Spånløs, uden affald; erstatter nitte-, svejse- og trykmøtrikker.**
- **Solidt grundlag for gevind med høje udtrækskræfter.**
- **Til alle gængse materialetykkelser og gevindstørrelser (gevind iht. DIN 13).**

Teknisk beskrivelse

Anbefalet dreveffekt	1,7 kW
----------------------	--------

Kernehul-Ø	10,9 mm
Maks. materialetykkelse	4 mm
Til gevind M	M12
Anbefalet omdrejningstal	1800 min ⁻¹
Skaft-Ø	12 mm
Produkttype	Friktionsbor