



## Friktionsbor, standard (med krave), Til gevind M: M4



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	082730 M4
GTIN	2050001740182
Artikelklasse	04D

### Beskrivelse

#### Udførelse:

HM-friktionsbor til fremstilling af kernehuller som forberedelse til gevindformning.

#### Beskrivelse:

Via omdrejningstal og gnidningsvarme skabes lokalt gnidningsvarme, som blødgør alle former for metalliske materialer. I løbet af få sekunder kan lukkede gennemtræk fremstilles uden spåner i flerdobbelt udgangsmaterialetykkelse.

Friktionsboret genererer via HM-polygonkonturen friktionsvarme, som plastificerer metalliske materialer af enhver type. Derved er det muligt inden for få sekunder at fremstille lukkede spor i flere gange udgangsmaterialets tykkelse uden spåner.

#### Fordel:

- **Store omkostnings- og tidsbesparelser i forhold til konventionelle metoder (f.eks. indtrækningsmøtrikker).**
- **Spånløs, uden affald; erstatter nitte-, svejse- og trykmøtrikker.**
- **Solidt grundlag for gevind med høje udtrækskræfter.**
- **Til alle gængse materialetykkelse og gevindstørrelser (gevind iht. DIN 13).**

### Teknisk beskrivelse

Til gevind M	M4
--------------	----

Anbefalet omdrejningstal	2600 min <sup>-1</sup>
Maks. materialetykkelse	2,6 mm
Kernehul-Ø	3,7 mm
Anbefalet dreveffekt	0,7 kW
Skaft-Ø	6 mm
Produkttype	Friktionsbor