



Roterende pinol, præcisionsudførelse Spidsvinkel 60° / 30°, Morsekonus: 2



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	320900 2
GTIN	2050001716873
Artikelklasse	34D

Beskrivelse

Udførelse:

- **Ekstremt slankt hus og høj rundløbsnøjagtighed.**
- **Takket være præcisionsnåle- og -aksialleje opnås en maksimal afvigelse på 0,003 mm ved meget lille hus-Ø.**
- **Konus og affasede dele er i hærdet lejestål (61 – 63 Rockwell).**

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af. Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

Anvendelse:

Til dreje- og slibearbejder, **hvor det er nødvendigt med en lille hoved-Ø og høj præcision .**

Hus-Ø D: 28 mm

Nyttelængde B: 35 mm

Største spids-Ø 60° A: 12 mm

Største spids-Ø 30° A: 23 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,003 mm

Til emnevægt: 120 kg

Teknisk beskrivelse

Til emnevægt	120 kg
Hus-Ø D	28 mm
Maksimal rundløbsfejl	0,003 mm
Største spids-Ø 60° A	12 mm

Morsekonus	MK2
Nyttelængde B	35 mm
Største spids-Ø 30° A	23 mm
Produkttype	Centerspids