



Roterende pinol, præcisionsudførelse Spidsvinkel 60° / 30°, Morsekonus: 5



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	320900 5
GTIN	2050001717108
Artikelklasse	34D

Beskrivelse

Udførelse:

- **Ekstremt slankt hus og høj rundløbsnøjagtighed.**
- **Takket være præcisionsnåle- og -aksialleje opnås en maksimal afvigelse på 0,003 mm ved meget lille hus-Ø.**
- **Konus og affasede dele er i hærdet lejestål (61 – 63 Rockwell).**

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af. Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

Anvendelse:

Til dreje- og slibearbejder, **hvor det er nødvendigt med en lille hoved-Ø og høj præcision .**

Hus-Ø D: 62 mm

Nyttelængde B: 90 mm

Største spids-Ø 60° A: 18 mm

Største spids-Ø 30° A: 54 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,003 mm

Til emnevægt: 1000 kg

Teknisk beskrivelse

Morsekonus	MK5
Nyttelængde B	90 mm
Hus-Ø D	62 mm
Største spids-Ø 30° A	54 mm

Til emnevægt	1000 kg
Største spids-Ø 60° A	18 mm
Maksimal rundløbsfejl	0,003 mm
Produkttype	Centerspids