



Roterende pinol med hårdmetalindsats og aftrykningsmøtrik, Morsekonus: 2



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	321250 2
GTIN	4019208059617
Artikelklasse	35R

Beskrivelse

Udførelse:

- Spidsvinkel 60°.
- Med hårdmetalspids til små centre og lille aftrykningsmøtrik.
- Enhed og løbespids (mulighed for flerdelt efterslibning) er hædede.
- Præcist rulleleje giver høj rundløbsnøjagtighed.
- Vedligeholdelsesfri pga. permanent smøring.
- Specialtætning forhindrer skidt og kølemiddel i at trænge ind.

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspiden fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter ompændingen føres centerspiden så i.

Anvendelse:

Til bearbejdning af **tynde emner ved høje omdrejningstal.**

Hus-Ø D: 45 mm

Nyttelængde B: 65 mm

Hårdmetal-ØH: 11 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,005 mm

Til emnevægt: 120 kg

Teknisk beskrivelse

Hårdmetal-ØH	11 mm
--------------	-------

Nyttelængde B	65 mm
Morsekonus	MK2
Maksimal rundløbsfejl	0,005 mm
Til emnevægt	120 kg
Hus-Ø D	45 mm
Produkttype	Centrerspids