



## Roterende pinol, præcisionsudførelse Spidsvinkel 60°, Morsekonus: 2



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	320700 2
GTIN	4045197313232
Artikelklasse	34D

### Beskrivelse

#### Udførelse:

- **Ekstremt slankt hus og høj rundløbsnøjagtighed.**
- **Takket være præcisionsnåle- og -aksialleje opnås en maksimal afvigelse på 0,003 mm ved meget lille hus-Ø.**
- **Konus og affasede dele er i hærdet lejestål (61 – 63 Rockwell).**

#### Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspidser fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidseren så i.

#### Anvendelse:

Til dreje- og slibearbejder, **hvor det er nødvendigt med en lille hoved-Ø og høj præcision .**

Hus-Ø D: 28 mm

Nyttelængde B: 23 mm

Største spids-Ø 60° A: 24 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,003 mm

Til emnevægt: 200 kg

### Teknisk beskrivelse

Største spids-Ø 60° A	24 mm
Morsekonus	MK2
Maksimal rundløbsfejl	0,003 mm
Nyttelængde B	23 mm
Til emnevægt	200 kg

Hus-Ø D	28 mm
Produkttype	Centrerspids