



## Roterende pinol med trykvisning og forlænget spids, Morsekonus: 4



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	321770 4
GTIN	4019208018720
Artikelklasse	35R

### Beskrivelse

#### Udførelse:

- Det indstillede tryk (spændekraft) kan aflæses i daN direkte på manometerkontrolglasset.
- Løbespidsen, understøttet af en tallerkenfjederpakke, har en stor fjederbane.
- Kort, stabil konstruktion med lang akse. Løbespids gennemhærdet og fintsløbet.
- Høj præcision takket være præcist rulleleje
- Med specialtætning mod snavs og kølemiddel, vedligeholdelsesfri pga. permanent smøring.

Med forlænget spids, spidsvinkel 60° / 30°.

#### Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af. Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

#### Anvendelse:

Alle tilfælde, hvor spændetrykket skal holdes inden for bestemte grænser for enten at undgå at deformere emner eller for at spænde sikkert med tilstrækkeligt tryk.

- Som pinol til hydromekaniske medbringerpinoler nr. 327451 – 327541, da medbringerne skal trykkes ind i emnet.
- Ved emner, der udvider sig meget pga. høj spåntagningsvarme.
- Til fastspænding af lange, slanke emner for at undgå bøjning.
- Til fastspænding af tunge emner, hvor spændetrykket skal kontrolleres.

Hus-Ø D: 72 mm

Nyttelængde B: 137,5 mm

Største spids-Ø 60° A: 14 mm

Største spids-Ø 30° A: 32 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,01 mm  
Spidslængde C: 52,5 mm

## Teknisk beskrivelse

Maks. aksial spændekraft	900 daN
Største spids-Ø 30° A	32 mm
Hus-Ø D	72 mm
Morsekonus	MK4
Spidslængde C	52,5 mm
Største spids-Ø 60° A	14 mm
Nyttelængde B	137,5 mm
Til emnevægt	550 kg
Maksimal rundløbsfejl	0,01 mm
Produkttype	Centerspids