



Fast pinol med hårdmetalindsats, Morsekonus: 4



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	323600 4
GTIN	4045197296696
Artikelklasse	32L

Beskrivelse

Udførelse:

Spidsvinkel 60°, slebet overflade.

Kørner med dybt indlejret **hårdmetalspids**.

Pinolerne med hårdmetal er forsynet med en markeringsrille, der viser den maksimale efterslibning af pinolen.

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

Norm:

DIN 806

Udvendig Ø D: 31,6 mm

Samlet længde L: 160 mm

Hårdmetal-ØH: 14 mm

Areallængde L₁: 50 mm

Areal-spidsafstand b: 5 mm

Teknisk beskrivelse

Udvendig Ø D	31,6 mm
Hårdmetal-ØH	14 mm
Areal-spidsafstand b	5 mm
Areallængde L ₁	50 mm
Morsekonus	4

Samlet længde L	160 mm
Produkttype	Centrerspids