



Fast halvkørner med hårdmetalindsats, Morsekonus: 2



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	323800 2
GTIN	4045197296726
Artikelklasse	32L

Beskrivelse

Udførelse:

Spidsvinkel 60°, slebet overflade.

Halvkørner med dybt indlejret **hårdmetalspids**. Dermed er der lettere adgang til emnets plane side med drejeskæret.

Pinolerne med hårdmetal er forsynet med en markeringsrille, der viser den maksimale efterslibning af pinolen.

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspidsen fastgøres med en morskonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

Norm:

DIN 806

Udvendig Ø D: 18 mm

Samlet længde L: 100 mm

Hårdmetal-ØH: 7 mm

Areallængde L₁: 30 mm

Areal-spidsafstand b: 2 mm

Teknisk beskrivelse

Hårdmetal-ØH	7 mm
Udvendig Ø D	18 mm
Areallængde L ₁	30 mm
Areal-spidsafstand b	2 mm

Morsekonus	2
Samlet længde L	100 mm
Produkttype	Centerspids