

**Garant****HM-HPC mikrobor, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,99mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 121220 0,99   |
| GTIN                | 4045197353122 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**Højhastigheds-miniaturebor **med ekstra lang spiral.**

Skaft-Ø 3 h6 til krympepatron.

Høj rundløbsnøjagtighed og præcisionsslibning til **HPC-anvendelse i stålområdet.****Tolerance:** Størrelse nom. Ø **+0,004 mm.****Bemærk:**Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .**Teknisk beskrivelse**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Antal skær Z                                  | 2               |
| Skafttolerance                                | h6              |
| Spånnotlængde $L_c$                           | 10,5 mm         |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/o       |
| Nominel Ø $D_c$                               | 0,99 mm         |
| Tolerance, nom. Ø                             | 0 / 0,004       |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 3 mm            |
| Samlet længde L                               | 38 mm           |
| Norm  | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 9,1 mm          |
| Belægning                                     | TiAlN           |
| Skæremateriale                                | HM              |

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| Type                 | N                    |
| Spidsvinkel          | 130 grader           |
| Skaft                | Cylinderskaft med h6 |
| Indvendig køling     | nej                  |
| Spåntagningsstrategi | HPC                  |
| Semi-standard        | ja                   |
| Farvering            | uden                 |
| Produkttype          | Spiralbor            |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 200 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 140 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | betinget egnet | 25 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 20 m/min       | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min       | K        |
| CuZn                          | egnet          | 140 m/min      | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| tør                           | betinget egnet |                |          |

