

Garant**HM-HPC mikrobor, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 121220 0,3 |
| GTIN | 4045197263896 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Højhastigheds-miniaturebor **med ekstra lang spiral.**

Skaft-Ø 3 h6 til krympepatron.

Høj rundløbsnøjagtighed og præcisionsslibning til **HPC-anvendelse i stålområdet.**

Tolerance: Størrelse nom. Ø **+0,004 mm.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------------|
| Skafttolerance | h6 |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,01 mm/o |
| Spånnotlængde L_c | 5,5 mm |
| Nominel Ø D_c | 0,3 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | 0 / 0,004 |
| Skaft-Ø D_s | 3 mm |
| Samlet længde L | 38 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 5,1 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|----------------------|----------------------|
| Type | N |
| Spidsvinkel | 130 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 20 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 90 m/min | K |
| CuZn | egnet | 140 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

