

**Garant****HM-HPC mikrobor, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121220 0,8
GTIN	4045197264312
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Højhastigheds-miniaturebor **med ekstra lang spiral.**

Skaft-Ø 3 h6 til krympepatron.

Høj rundløbsnøjagtighed og præcisionsslibning til **HPC-anvendelse i stålområdet.**

**Tolerance:** Størrelse nom. Ø **+0,004 mm.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Nominal Ø $D_c$	0,8 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	10,5 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	0 / 0,004
Skaft-Ø $D_s$	3 mm
Samlet længde L	38 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	9,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Type	N
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	Cylinderskaft med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	140 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

