

Garant**HM-HPC mikrobor, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,95mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121220 0,95
GTIN	4045197264343
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**Højhastigheds-miniaturebor **med ekstra lang spiral.**

Skaft-Ø 3 h6 til krympepatron.

Høj rundløbsnøjagtighed og præcisionsslibning til **HPC-anvendelse i stålområdet.****Tolerance:** Størrelse nom. Ø **+0,004 mm.****Bemærk:**Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,03 mm/o
Spånnotlængde L_c	10,5 mm
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	0,95 mm
Tolerance, nom. Ø	0 / 0,004
Skaft-Ø D_s	3 mm
Samlet længde L	38 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	9,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Type	N
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	Cylinderskaft med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	20 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	140 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

