

Garant**HM-HPC mikrobor, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121220 1,9
GTIN	4045197353238
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Højhastigheds-miniaturebor **med ekstra lang spiral.**

Skaft-Ø 3 h6 til krympepatron.

Høj rundløbsnøjagtighed og præcisionsslibning til **HPC-anvendelse i stålområdet.**

Tolerance: Størrelse nom. Ø **+0,004 mm.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/o
Skafttolerance	h6
Nominal Ø D_c	1,9 mm
Spånnotlængde L_c	12 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	0 / 0,004
Skaft-Ø D_s	3 mm
Samlet længde L	38 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	9,2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Type	N
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	Cylinderskaft med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	20 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	140 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

