

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 17,5****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122776 17,5   |
| GTIN                | 4045197828255 |
| Artikelklasse       | 12F           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Op til Ø 1,9 slebet på 4 flader, fra Ø 2 med konusfladeslibning.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122777**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122778**.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 66,8 mm

Samlet længde L: 143 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 18 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Spånnotlængde $L_c$ | 93 mm  |
| Samlet længde L     | 143 mm |
| Skaft-Ø $D_s$       | 18 mm  |

|                                                |                    |
|------------------------------------------------|--------------------|
| Nominal $\varnothing D_c$                      | 17,5 mm            |
| Tolerance, nom. $\varnothing$                  | h7                 |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$            | 66,8 mm            |
| Tilspænding $f$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/o          |
| Norm                                           | DIN 6537           |
| Antal skær $Z$                                 | 2                  |
| Serie                                          | HOLEX Pro Steel    |
| Belægning                                      | TiAlN              |
| Skæremateriale                                 | VHM                |
| Udførelse                                      | 6×D                |
| Spidsvinkel                                    | 140 grader         |
| Skaft                                          | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                               | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                           | HPC                |
| Semi-standard                                  | ja                 |
| Farvering                                      | grøn               |
| Produkttype                                    | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 250 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 160 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 125 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 95 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min  | P        |

|                              |                |           |   |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 30 m/min  | M |
| GG                           | egnet          | 100 m/min | K |
| GGG                          | egnet          | 65 m/min  | K |
| Uni                          | egnet          |           |   |
| våd, maksimal                | egnet          |           |   |
| våd, minimal                 | egnet          |           |   |