



## HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 3



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122502 3
GTIN	4045197829467
Artikelklasse	12F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 15,5 mm

Samlet længde L: 62 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	62 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	15,5 mm

Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/o
Nominal $\varnothing D_c$	3 mm
Spånnotlængde $L_c$	20 mm
Serie	HOLEX Pro
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	105 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	25 m/min	M
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	egnet	55 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

