



HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 9,8



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122502 9,8
GTIN	4045197831095
Artikelklasse	12F

Beskrivelse

Udførelse:

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 32,3 mm

Samlet længde L: 89 mm

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm²: 0,22 mm/o

Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boreddybde L_2	32,3 mm
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	9,8 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,22 mm/o

Skaft-Ø D _s	10 mm
Norm	DIN 6537 K
Spånnotlængde L _c	47 mm
Samlet længde L	89 mm
Serie	HOLEX Pro
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	25 m/min	M
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	egnet	55 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

