



HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 18,2



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122502 18,2
GTIN	4045197831583
Artikelklasse	12F

Beskrivelse

Udførelse:

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 51,7 mm

Samlet længde L: 131 mm

Skaft-Ø D_s : 20 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm²: 0,28 mm/o

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	20 mm
Nominel Ø D_c	18,2 mm
Samlet længde L	131 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	51,7 mm
Antal skær Z	2

Spånnotlængde L_c	79 mm
Norm	DIN 6537 K
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/o
Serie	HOLEX Pro
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	105 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	25 m/min	M
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	egnet	55 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

