



## HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 5,8



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122507 5,8    |
| GTIN                | 4045197831934 |
| Artikelklasse       | 12F           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 19,3 mm

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/o

### Teknisk beskrivelse

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Skaft-Ø $D_s$       | 6 mm       |
| Spånnotlængde $L_c$ | 28 mm      |
| Antal skær Z        | 2          |
| Samlet længde L     | 66 mm      |
| Norm                | DIN 6537 K |

|   |                    |
|---|--------------------|
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 19,3 mm            |
| Nominel $\varnothing D_c$                     | 5,8 mm             |
| Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/o          |
| Tolerance, nom. $\varnothing$                 | h7                 |
| Serie   | HOLEX Pro Steel    |
| Belægning                                     | TiAlN              |
| Skæremateriale                                | HM                 |
| Udførelse                                     | 4×D                |
| Spidsvinkel                                   | 140 grader         |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling                              | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                          | HPC                |
| Semi-standard                                 | ja                 |
| Farvering                                     | grøn               |
| Produkttype                                   | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 250 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N        |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$      | betinget egnet | 160 m/min | N        |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 125 m/min | P        |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 115 m/min | P        |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 95 m/min  | P        |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | egnet          | 65 m/min  | P        |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 35 m/min  | M        |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | betinget egnet | 30 m/min  | M        |

|               |       |           |   |
|---------------|-------|-----------|---|
| GG            | egnet | 100 m/min | K |
| GGG           | egnet | 65 m/min  | K |
| Uni           | egnet |           |   |
| våd, maksimal | egnet |           |   |
| våd, minimal  | egnet |           |   |