



HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 5,4



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122777 5,4
GTIN	4045197833143
Artikelklasse	12F

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Steel:

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 35,9 mm

Samlet længde L: 82 mm

Skaft-Ø D_s : 6 mm

Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,14 mm/o

Teknisk beskrivelse

Nominel Ø D_c	5,4 mm
Samlet længde L	82 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D_s	6 mm

anbefalet maksimal boreddybde L_2	35,9 mm
Spånnotlængde L_c	44 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/o
Norm	DIN 6537
Serie	HOLEX Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	125 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	95 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	30 m/min	M

GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		