



## HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 9,9



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122777 9,9
GTIN	4045197833624
Artikelklasse	12F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

#### HOLEX Pro Steel:

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 46,2 mm

Samlet længde L: 103 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	61 mm
Samlet længde L	103 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	46,2 mm
Norm	DIN 6537
Nominel Ø D <sub>c</sub>	9,9 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M

GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		