



## HOLEX Pro Steel HM-bor Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 8,6



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122508 8,6
GTIN	4045197835970
Artikelklasse	12F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Spåntagningsstrategi: HPC

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 34,1 mm

Samlet længde L: 89 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
Nominel Ø $D_c$	8,6 mm
Norm	DIN 6537 K

anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	34,1 mm
Samlet længde L	89 mm
Tolerance, nom. $\emptyset$	h7
Spånnotlængde $L_c$	47 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K

GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		