

Garant**Dybhulsbor HSS-E, ubelagt, Ø DC h8: 7,8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116061 7,8 |
| GTIN | 4045197026934 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Væsentlig **forstærket kerne** uden kerneforøgelse.

En præcist slebet spids.

Med **særligt udformede noter**. En fordel ved dybe borer op til 10xD og materialer med kritisk spåndannelse.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Bemærk:

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Spånnotlængde L_c | 109 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm ² | 0,12 mm/o |
| Nominel Ø D_c | 7,8 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D_s | 7,8 mm |
| Samlet længde L | 165 mm |
| Norm | DIN 340 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 97,3 mm |

| | |
|------------------|---------------|
| Spidsvinkel | 130 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | FS |
| Spiralvinkel | 38 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 70 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 21 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 18 m/min | P |
| GG (G) | egnet | 25 m/min | K |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |