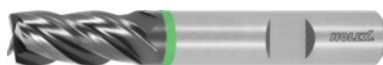


**Fræser HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191637 8
GTIN	4045197838926
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Meget højtydende substrat til bearbejdning af stål og rustfrie materialer.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Samlet længde L	69 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Skærlængde $L_c$	19 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Type	N

Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	74 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	42 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	21 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		