

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 9**

**Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123035 9      |
| GTIN                | 4045197839596 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrydning.**

**Branchens førende teknologi med tværskær** garanterer **optimal selvcentrering**. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123036**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123035 + 129100HE**.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 3

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 81,5 mm

Samlet længde L: 142 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,44 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

|                     |       |
|---------------------|-------|
| Spånnotlængde $L_c$ | 95 mm |
|---------------------|-------|

|   |                    |
|---|--------------------|
| Samlet længde L                               | 142 mm             |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 10 mm              |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 9 mm               |
| Antal skær Z                                  | 3                  |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>  | 81,5 mm            |
| Norm  | Fabriksstandard    |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7                 |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/o          |
| Serie   | Master Steel       |
| Belægning                                     | TiAlN              |
| Skæremateriale                                | HM                 |
| Udførelse                                     | 8xD                |
| Spidsvinkel                                   | 140 grader         |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                              | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                          | HPC                |
| Semi-standard                                 | ja                 |
| Farvering                                     | grøn               |
| Produkttype                                   | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 110 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 70 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet     | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 55 m/min       | M        |

|                              |                |           |   |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | betinget egnet | 40 m/min  | S |
| GG                           | egnet          | 120 m/min | K |
| GGG                          | egnet          | 80 m/min  | K |
| Uni                          | egnet          |           |   |
| våd, maksimal                | egnet          |           |   |
| våd, minimal                 | egnet          |           |   |

**Services**

Skaftslibning Type HE

129100 HE