

Garant

GARANT Master Steel FEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 16,2

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123035 16,2
GTIN	4045197840066
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

3-skærbor, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrydning.**

Branchens førende teknologi med tværskær garanterer **optimal selvcentrering**. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123036**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123035 + 129100HE**.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 3

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 146,7 mm

Samlet længde L: 222 mm

Skaft-Ø D_s : 18 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm²: 0,66 mm/o

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	171 mm
---------------------	--------

anbefalet maksimal boreddybde L_2	146,7 mm
Tolerance, nom. \emptyset	h7
Antal skær Z	3
Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	222 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,66 mm/o
Skaft- $\emptyset D_s$	18 mm
Nominel $\emptyset D_c$	16,2 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG	egnet	120 m/min	K
GGG	egnet	80 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE