

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123235 15,8   |
| GTIN                | 4045197841162 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrydning.**

**Branchens førende teknologi med tværskær** garanterer **optimal selvcentrering**. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Til den processikre brug af boret  $12 \times D$  kræves der en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121130 med **155° spidsvinkel**.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,61 mm/o       |
| Norm  | Fabriksstandard |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7              |
| Nominel Ø $D_c$                               | 15,8 mm         |
| Antal skær Z                                  | 3               |
| Spånnotlængde $L_c$                           | 208 mm          |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 16 mm           |

|  |                    |
|--|--------------------|
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 184,3 mm           |
| Samlet længde L                              | 260 mm             |
| Serie  | Master Steel       |
| Belægning                                    | TiAlN              |
| Skæremateriale                               | HM                 |
| Udførelse                                    | 12xD               |
| Spidsvinkel                                  | 140 grader         |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                             | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                         | HPC                |
| Semi-standard                                | ja                 |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 40 m/min       | S        |
| GG                            | egnet          | 120 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 80 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

våd, minimal  
**Services**

egnet

Skafslibning Type HE

129100 HE