

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
14,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123036 14,8   |
| GTIN                | 4045197842244 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrydning.**

**Branchens førende teknologi med tværskær** garanterer **optimal selvcentrering**. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|                                                |                 |
|------------------------------------------------|-----------------|
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$            | 129,8 mm        |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,61 mm/o       |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 16 mm           |
| Antal skær $Z$                                 | 3               |
| Norm                                           | Fabriksstandard |
| Spånnotlængde $L_c$                            | 152 mm          |
| Samlet længde $L$                              | 203 mm          |
| Nominel Ø $D_c$                                | 14,8 mm         |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Tolerance, nom. Ø    | h7                 |
| Serie                | Master Steel       |
| Belægning            | TiAlN              |
| Skæremateriale       | HM                 |
| Udførelse            | 8×D                |
| Spidsvinkel          | 140 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Semi-standard        | ja                 |
| Farvering            | grøn               |
| Produkttype          | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 40 m/min       | S        |
| GG                            | egnet          | 120 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 80 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | egnet          |                |          |

