

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123236 6,5    |
| GTIN                | 4045197842701 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrydning.**

**Branchens førende teknologi med tværskær** garanterer **optimal selvcentrering**. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Til den processikre brug af dybhulsboret  $12 \times D$  kræves der en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121130 med **155° spidsvinkel**.

**Teknisk beskrivelse**

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Norm                                | Fabriksstandard |
| Nominel Ø $D_c$                     | 6,5 mm          |
| Spånnotlængde $L_c$                 | 108 mm          |
| Antal skær Z                        | 3               |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 98,3 mm         |
| Tolerance, nom. Ø                   | h7              |
| Samlet længde L                     | 146 mm          |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 8 mm               |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,37 mm/o          |
| Serie   | Master Steel       |
| Belægning                                     | TiAlN              |
| Skæremateriale                                | HM                 |
| Udførelse                                     | 12×D               |
| Spidsvinkel                                   | 140 grader         |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling                              | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                          | HPC                |
| Semi-standard                                 | ja                 |
| Farvering                                     | grøn               |
| Produkttype                                   | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 40 m/min       | S        |
| GG                            | egnet          | 120 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 80 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

våd, minimal

egnet