

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123236 8,5    |
| GTIN                | 4045197842909 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrydning.**

**Branchens førende teknologi med tværskær** garanterer **optimal selvcentrering**. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Til den processikre brug af dybhulsboret 12xD kræves der en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121130 med **155° spidsvinkel**.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Antal skær Z                                  | 3               |
| Spånnotlængde $L_c$                           | 120 mm          |
| Norm  | Fabriksstandard |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7              |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 10 mm           |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/o       |
| Samlet længde L                               | 162 mm          |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Nominel $\varnothing D_c$           | 8,5 mm             |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 107,3 mm           |
| Serie                               | Master Steel       |
| Belægning                           | TiAlN              |
| Skæremateriale                      | HM                 |
| Udførelse                           | 12xD               |
| Spidsvinkel                         | 140 grader         |
| Skaft                               | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling                    | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                | HPC                |
| Semi-standard                       | ja                 |
| Farvering                           | grøn               |
| Produkttype                         | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min  | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 60 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 55 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 40 m/min  | S        |
| GG                            | egnet          | 120 m/min | K        |
| GGG                           | egnet          | 80 m/min  | K        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |

våd, minimal

egnet