

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123025 3,3
GTIN	4045197843609
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skæргеometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123026**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123025 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Norm	Fabriksstandard
Spånnotlængde L_c	34 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	29,1 mm
Samlet længde L	72 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/o
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	3,3 mm

Skaft-Ø D _s	6 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	195 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	135 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	65 m/min	M
GG	egnet	120 m/min	K
GGG	egnet	115 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE