

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123225 6,8    |
| GTIN                | 4045197845177 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123226**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123225 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Antal skær Z                                  | 2               |
| Norm  | Fabriksstandard |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/o       |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 6,8 mm          |
| Samlet længde L                               | 146 mm          |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Tolerance, nom. Ø                   | h7                 |
| Spånnotlængde $L_c$                 | 108 mm             |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 97,8 mm            |
| Skaft-Ø $D_s$                       | 8 mm               |
| Serie                               | Master Steel       |
| Belægning                           | TiAlN              |
| Skæremateriale                      | HM                 |
| Udførelse                           | 12×D               |
| Spidsvinkel                         | 135 grader         |
| Skaft                               | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                    | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                | HPC                |
| Semi-standard                       | ja                 |
| Farvering                           | grøn               |
| Produkttype                         | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 160 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 125 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 105 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 55 m/min  | M        |
| GG                            | egnet          | 100 m/min | K        |
| GGG                           | egnet          | 95 m/min  | K        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| våd, minimal                  | egnet          |           |          |

## Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE