

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17,5 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123225 17,5
GTIN	4045197845917
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123226**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123225 + 129100HE**.

Norm: Fabrikstandard

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 207,8 mm

Samlet længde L: 285 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 18 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,29 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	h7
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	207,8 mm
Skaft-Ø $D_s$	18 mm
Tilspænding $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	234 mm
Samlet længde $L$	285 mm
Nominel Ø $D_c$	17,5 mm
Antal skær $Z$	2
Serie	GARANT Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
	12×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	55 m/min	M

GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HE

129100 HE