

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123026 8,2
GTIN	4045197846532
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boreddybde L_2	82,7 mm
Spånnotlængde L_c	95 mm
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D_s	10 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	Fabriksstandard
Nominel Ø D_c	8,2 mm
Samlet længde L	142 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,18 mm/o

Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	195 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	135 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	65 m/min	M
GG	egnet	120 m/min	K
GGG	egnet	115 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		